

Министерство образования Республики Мордовия
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Мордовия «Краснослободский аграрный техникум»

Утверждаю:
Директор ГБПОУ РМ
«Краснослободский аграрный техникум»
_____ В.М. Владимиров

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебной практики (УП.01.02 Токарно-сварочная)
ПМ 01. Подготовка машин, механизмов,
установок, приспособлений к работе, комплектование
сборочных единиц

Рассмотрена и одобрена
на заседании предметной(цикловой)
специальных дисциплин
Председатель _____ Л.П. Селезнева
Протокол № _____ от « _____ » _____ 20 ____ г.

Зам. директора
по производственному обучению
_____ Г.В. Ятайкин
Протокол № _____ от « _____ » _____ 20 ____ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебной практики (УП.01.02 Токарно-сварочная)
ПМ 01. Подготовка машин, механизмов,
установок, приспособлений к работе, комплектование сборочных единиц

Разработчик: Усанов С.П., преподаватель дисциплин профессионального цикла Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Мордовия «Краснослободский аграрный техникум»

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 г. № 1564) для специальности среднего профессионального образования базовой подготовки 35.02.16 «Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования».

СОДЕРЖАНИЕ

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

II. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

III. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

IV. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

V. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

ТОКАРНО-СВАРОЧНАЯ ПРАКТИКА (УЧЕБНАЯ)

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики – является составной частью Основной Профессиональной Образовательной Программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО код специальности 35.02.16 «Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования», квалификация «Техник-механик».

В период освоения учебной практики студенты приобретают необходимые знания, практические умения и первичные профессиональные навыки по избранной специальности. Учебная практика является первым этапом производственной подготовки студентов к трудовой деятельности. Практика для получения первичных профессиональных навыков проводится в форме практических занятий или уроков производственного обучения. Практика студентов проводится на базе учебного заведения.

1.2. Цели и задачи учебной практики

Исходя из государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускника по специальности можно сформулировать основные цели и задачи учебной (токарно-сварочной) практики для получения первичных профессиональных умений и навыков.

Учебная практика имеет своей целью дать студентам первичные сведения и навыки по рабочей профессии, а также решает задачи:

- подготовка студентов к осознанному и углубленному изучению общепрофессиональных и специальных дисциплин;
- формирование у студентов умений и навыков в выполнении основных токарно-сварочных операций;
- формирование у студентов умений и навыков в изготовлении простых деталей;
- обеспечение межпредметных связей, а также связи практики с теоретическим обучением.

В результате освоения учебной практики обучающийся должен **знать:**

- о технологической и производственной культуре при выполнении токарных и слесарных работ;
- правила техники безопасности, производственной санитарии и противопожарные мероприятия при токарных и сварочных работах;
- рациональную организацию труда на своем рабочем месте;
- основные виды и приемы токарных работ;
- виды фрезерных операций;

- виды расточных операций;
- сущность основных видов и способов сварки;
- о перспективных видах сварки

уметь:

- выполнять простые токарные операции для подготовки тракторов, автомобилей, сельскохозяйственных машин и оборудования животноводческих ферм к работе;
- выполнение простых фрезерных операций;
- выполнение расточных и заточных операций;
- выполнять ручную электродуговую сварку простых узлов и конструкций;
- рассчитывать и подбирать режимы сварки;
- пользоваться ГОСТами, технической и сварочной литературой.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения учебной токарно-сварочной практики студенты должны освоить следующие профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.	Выполнять слесарные, сварочные и токарные операции для подготовки тракторов и автомобилей к работе
ПК 8.	Выполнять слесарные, сварочные и токарные операции для подготовки сельскохозяйственных машин к работе
ПК 9.	Выполнять слесарные, сварочные и токарные операции для подготовки машин и оборудования животноводческих ферм к работе

Форма контроля:

Итогом практики является дифференцированный зачет.

К итоговой оценке относятся комплексные работы, квалификационные испытания, устные или письменные ответы на контрольные вопросы и просмотр дневников-конспектов.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практик (база практики)
ПК 3.	Выполнение токарных операций для подготовки тракторов и автомобилей к работе.	1. Изучение металлорежущих станков, оснащение и организация рабочих мест.	2	Токарный цех
		2. Изучение металлорежущих станков, организация рабочих мест.	2	
		3. Изучение металлорежущих, фрезерных, сверлильных станков.	2	
ПК 8.	Выполнение токарных и слесарных операций для подготовки сельскохозяйственных машин к работе.	4. Составление технологической карты.	2	
		5. Составление технологической карты.	2	
		6. Составление технологической карты.	2	
		7. Обработка изделий в патроне станка.	2	
		8. Обработка деталей в патроне станка. Нарезание резьб резцами. Нарезание резьб внутренних, наружных.	2	
ПК 9.	Выполнение токарных и слесарных операций для подготовки животноводческих ферм к работе.	9. Обработка изделий в патроне токарного станка. Нарезание резьб метчиками, плашками. Нарезание внутренней резьбы.	2	
		10. Обработка наружных цилиндрических поверхностей.	2	
		11. Обработка изделий на фрезерных станках	2	
		12. Обработка цилиндрических поверхностей.	2	
		13. Обработка конических поверхностей. Обработка фасонных поверхностей.	3	
	Итого часов:		27	
	Правка, разметка,	Инструктаж по технике безопасности.	2	Сварочная мастерская

	гибка листового металла.	1.Ознакомление с устройством сварочного поста. Организация и обслуживание рабочего места. Выбор инструмента. Подбор электродов для сварки. Присоединение сварочных проводов. Организация безопасного выполнения сварочных работ.		
		2.Правка и разметка стальных пластин по эскизу.	2	
ПК 3,8,9	Технология ручной дуговой сварки и наплавки покрытыми электродами.			
	Оборудование сварочного поста.	Ознакомление с устройством сварочного поста. Организация и обслуживание рабочего места. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	2	Сварочная мастерская
	Зажигание сварочной дуги.	Правила зажигания сварочной дуги и упражнения по поддержанию её горения.	2	
	Наплавка валиков на стальные пластины.	Выбор инструмента. Подбор электродов для сварки. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	2	
	Наплавка валиков на стальные пластины.	Выбор инструмента. Подбор электродов для сварки. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	2	
	Сварка пластин в нижнем положении.			
	Сварка пластин из низкоуглеродистой стали встык без разделки кромок.	Выбор инструмента. Подбор электродов для сварки. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	2	
	Сварка пластин из	Выбор инструмента. Подбор электродов для сварки.	2	

	низкоуглеродистой стали встык без разделки кромок.	Организация безопасного выполнения сварочных работ.		Сварочная мастерская
	Сварка углового соединения, сварка по методу «в лодочку»	Подбор электродов для сварки. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	2	
	Сварка нахлесточного соединения	Подбор электродов для сварки. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	2	
	Сварка пластин в наклонном положении шва			
	Сварка стыкового соединения в наклонном положении	Подбор электродов для сварки. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	2	
	Сварка стыкового соединения в наклонном положении	Подбор электродов для сварки. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	2	
	Сварка углового соединения в наклонном положении	Подбор электродов для сварки. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	2	
	Сварка углового соединения в наклонном положении	Подбор электродов для сварки. Организация безопасного выполнения сварочных работ.	1	
Итого:			54	

IV. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Оборудование мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера.

1. Слесарно-механический цех:

- сверлильные станки: «Коминтерн-2618»; А-135, 2618;
- наждачный станок;
- сварочный аппарат ВДГ-303;
- плита рихтовочная;
- плита проверочная;
- токарно-винтрезные станки 1А-62Г – 4 шт.;
- токарно-винтрезный станок 1К 62;
- станок СТД-120;
- станок ТШН-400;
- настольный горизонтально-фрезерный станок НГФ-110Ш5;
- сверлильный станок.

2. Сварочный участок:

- стенд по сварочному делу;
- сварочный аппарат ВДГ-303;
- выпрямитель сварочный ВДМ-6303С (630А 1 х 315А) на 4 поста;
- реостат балластный РБ-302 – 4 шт.
- защитная форма (одежда);
- 4 сварочные кабины.

3. Учебно-производственное хозяйство

V. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Перечень учебных изданий

1. Резницкий А.М. Электротехника для сварщиков. – М.: Машиностроение. 2017.
2. Рыбаков В.М. Сварка и резка металлов. М.: 2019.

3. Щебенко Л.П. Производственное обучение электросварщика. М.: 2020.
4. Куликов О.Н., Ролин Е.И. Охрана труда при производстве сварочных работ. М.: Академия. 2019.

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575835

Владелец Владимиров Вячеслав Матвеевич

Действителен с 11.02.2022 по 11.02.2023