

Министерство образования Республики Мордовия
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Мордовия «Краснослободский аграрный техникум»

Утверждаю:

Директор ГБПОУ РМ

«Краснослободский аграрный техникум»

_____ Владимирова В.М.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебной практики (УП.01.01 Слесарно-механическая)

ПМ. 01 Подготовка машин, механизмов, установок,

приспособлений к работе, комплектование

сборочных единиц

Рассмотрена и одобрена
на заседании предметной(цикловой)
специальных дисциплин
Председатель _____ Л.П. Селезнева
Протокол № _____ от « _____ » _____ 20 ____ г.

Зам. директора
по производственному обучению
_____ Г.В. Ятайкин
Протокол № _____ от « _____ » _____ 20 ____ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебной практики (УП.01.01 Слесарно-механическая)
ПМ. 01 Подготовка машин, механизмов, установок, приспособлений к
работе, комплектование сборочных единиц

Разработчик: Курашкин А.И., преподаватель дисциплин профессионального цикла Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Мордовия «Краснослободский аграрный техникум»

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 г. № 1564) для специальности среднего профессионального образования базовой подготовки 35.02.16 «Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования».

СОДЕРЖАНИЕ

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

II. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

III. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

IV. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

V. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является составной частью Основной Профессиональной Образовательной Программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО код специальности **35.02.16 «Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования», квалификация «Техник-механик».**

В период освоения учебной практики студенты приобретают необходимые знания, практические умения и первичные профессиональные навыки по избранной специальности. Учебная практика является первым этапом производственной подготовки студентов к трудовой деятельности. Практика проводится в форме практических занятий или уроков производственного обучения. Практика студентов проводится на базе учебного заведения.

1.2. Цели и задачи учебной практики

Исходя из государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускника по специальности, можно сформулировать основные цели и задачи учебной (слесарно-механической) практики для получения первоначальных профессиональных умений и навыков.

Учебная практика имеет своей целью дать студентам первичные сведения и навыки по рабочей профессии, а также решает задачи:

- подготовка студентов к осознанному и углубленному изучению общепрофессиональных и специальных дисциплин;
- формирование у студентов умений и навыков в выполнении основных слесарных операций;
- формирование у студентов умений и навыков в изготовлении простых деталей;
- обеспечение межпредметных связей, а также связи практики с теоретическим обучением.

В результате освоения учебной практики обучающийся должен **знать:**

- о технологической и производственной культуре при выполнении общеслесарных работ;
- правила техники безопасности, производственной санитарии и противопожарные мероприятия при слесарных и механосборочных работах;
- рациональную организацию труда на своем рабочем месте;
- основные виды и приёмы выполнения общеслесарных работ;

- наименование, назначение и правильное применение простого рабочего слесарного инструмента;
- устройство слесарных тисков;
- номенклатуру и назначение крепежных деталей;

- соблюдать технологическую последовательность при выполнении общеслесарных работ: разметки, рубки, правки, гибки, резки и опиливания металла, шабрения, сверления, зенкования, зенкерования и развертывания отверстий, нарезания резьбы, клепки, пайки, лужения и склеивания;
- требования к качеству обработки деталей;

- правила работы ножовками, ножницами, пневматическими и электрическими машинками, клепальными и рубильными молотками, а также на простом сверлильном станке;

уметь:

- производить обрубку и рубку зубилом вручную;
- опиливать и зачищать заусенцы, облой и сварные швы;
- резать заготовку из прутка листового материала ручными ножницами и ножовками;
- опиливать фаски;
- прогонять и зачищать резьбу;
- размечать простые заготовки по шаблонам;
- очищать и промывать детали и узлы перед сборкой;
- сверлить отверстия по разметке или в кондукторе на простом сверлильном станке, а также ручной дрелью, пневматическими и электрическими машинами;
- выполнять подготовительные работы при сборке и разборке машин, механизмов и узлов;
- участвовать в работах по испытанию машин и механизмов на стендах;
- выполнять отдельные более сложные операции под руководством мастера или слесаря более высокой квалификации.

Примеры работ, выполняемых на слесарно-механической практике:

винты, болты, гайки – прогонка резьбы;

разные детали, поступающие на сборку - чистка, промывка, протирка, обдувка сжатым воздухом;

материал листовой – правка и прямолинейная резка ручными ножницами и ножовками; трубы газовые, прутки и фасонный прокат – резка ножовками;

шпильки диаметром более 1 мм – опиловка концов;

зубчатые колеса, шкивы, валы, рукоятки, рычаги и другие детали – зачистка заусенцев после механической обработки и опилование фасок;

сборка простейших узлов и механизмов машин без регулирования.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения учебной слесарно-механической практики студенты должны освоить следующие профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.	Выполнять слесарные и токарные операции для подготовки тракторов и автомобилей к работе
ПК 8.	Выполнять слесарные и токарные операции для подготовки сельскохозяйственных машин к работе
ПК 9.	Выполнять слесарные и токарные операции для подготовки машин и оборудования животноводческих ферм к работе

Форма контроля:

Итогом практики является дифференцированный зачет.

К итоговой оценке относятся комплексные работы, квалификационные испытания, устные или письменные ответы на контрольные вопросы и просмотр дневников-конспектов.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код ПК	Наименование тем и разделов	Содержание учебного материала	Кол-во часов	Формат практик (база практики)
ПК 3.	Тема 1. Слесарная обработка металлов. Оснащение и организация рабочих мест.	1. Вводный инструктаж.	2	Слесарная мастерская
ПК 8.		2. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности.	2	
ПК 9.		3. Рабочий и измерительный инструмент, приспособления для обработки металлов.	2	
	Тема 2. Разметка заготовок.	4. Назначение и сущность разметки.	2	Слесарная мастерская
		5. Применение инструментов и приспособлений для разметки.	2	
		6. Разметка прямыми линиями, разметка кривыми линиями.	2	
	Тема 3. Правка, рихтовка и гибка.	7. Назначение, сущность правки, рихтовки, гибки металла.	2	Слесарная мастерская
		8. Правка, рихтовка в холодном состоянии полосовой, листовой стали.	2	
		9. Гибка в холодном состоянии круглой, плоской стали под различными углами.	2	
	Тема 4. Рубка и резка металла.	10. Назначение рубки, резки металлов, оборудование, инструмент и приспособления.	2	Слесарная мастерская
		11. Рубка плоского и полосового металла в тисках.	2	
		12. Резка металла ножовкой, ручными ножницами, УШМ.	2	
	Тема 5. Опиливание механических заготовок	13. Усвоение рабочего положения при опиливании.	2	Слесарная мастерская
		14. Опиливание плоских поверхностей.	2	
		15. Опиливание криволинейных поверхностей.	2	
	Тема 6. Сверление, зенкерование и развертывание отверстий.	16. Сверлильный станок, его устройство и настройка.	2	Слесарная мастерская
		17. Сверление отверстий на станке и сверлильными машинами.	2	
		18. Зенкерование и развертывание отверстий.	2	
	Тема 7. Клепка и пайка деталей.	19. Подготовка деталей к клепке, пайке.	2	Слесарная мастерская
		20. Склепывание деталей.	2	

		21. Паяние деталей паяльниками.	2	
	Тема 8. Нарезание резьбы.	22. Нарезание резьбы нарезной плашкой. 23. Нарезание резьбы разрезной плашкой. 24. Нарезание резьбы метчиком.	2 2 2	Слесарная мастерская
	Тема 9. Шабрение	25. Подготовка к шабрению. Заточка и заправка шаберов. 26. Шабрение плоских поверхностей.	2 2	Слесарная мастерская
	Тема 10. Разборка и сборка сборочных единиц, узлов и механизмов.	27. Правила и приемы работ, инструмент и приспособления применяемые при разборке и сборке механизмов и машин.	2	Слесарная мастерская, лаборатория.
		Итого:	54	

IV. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Оборудование мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера.
- комплект учебно-наглядных пособий «Слесарно-механическое дело»;

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением.

Оборудование мастерской:

по количеству обучающихся:

- верстак слесарный с защитными экранами;
- параллельные поворотные тиски;
- комплект рабочих инструментов;
- измерительный и разметочный инструмент;

на мастерскую:

- сверлильные станки;
- стационарные роликовые гибочные станки;
- заточные станки;
- электроточила;
- рычажные и стуловые ножницы;
- вытяжная и приточная вентиляция.

V. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Новиков В.Ю Слесарь-ремонтник-Москва АКАДЕМА-2020г
2. Макиенко Н.И. Практические работы по слесарному делу: Учеб. пособие для проф. техн. училищ. – М.: 2019. – 208 с.
3. Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: Учеб. пособие. – М.: ОИЦ «Академия», 2019 – 80 с.
4. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. Рабочая тетрадь. – М.: ОИЦ «Академия», 2017.
5. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Учебник для нач. проф. образования. – М.: ОИЦ «Академия», 2019. – 272 с.
6. Рогов В.А., Позняк Г.Г. Современные машиностроительные материалы и заготовки: Учеб. пособие. – ОИЦ «Академия», 2018. – 336 с.
7. Новиков В.Ю Слесарь-ремонтник-Москва АКАДЕМА-2019г

Дополнительные источники:

1. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело: Альбом плакатов. – М.: ОИЦ «Академия», 2019. – 30 шт.
2. Электронные ресурсы «Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.ru>

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575835

Владелец Владимиров Вячеслав Матвеевич

Действителен с 11.02.2022 по 11.02.2023